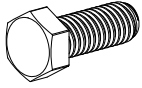




CASTER INSTALLATION

HARDWARE INCLUDED:



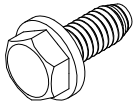
(A)
3/8-16 HEX HEAD BOLT
16 INCLUDED



(B)
3/8-16 HEX HEAD NUT
16 INCLUDED



(C)
3/8 EXTERNAL TOOTH LOCK WASHER
16 INCLUDED



(D)
5/16-18 TRILOBE SELF THREADING SCREW
16 INCLUDED



(E)
5/16 SPRING LOCK WASHER
16 INCLUDED

CASTER INSTALLATION METHOD 1.1 FOR OPEN SIDE BOLSTERS

SEE FIGURE 1.

USE 16 EACH OF HARDWARE ITEMS A, B, AND C (4 OF EACH PER CASTER).

- INSERT BOLTS THROUGH LOCK WASHERS, THEN THROUGH CASTER PLATE HOLES AND FINALLY THROUGH HOLES IN CASTER BOLSTER ON PRODUCT.
- THREAD NUTS ONTO BOLTS NUTS BY INSERTING THEM THROUGH CUTOUT ON SIDE OF CASTER BOLSTER.
- HAND TIGHTEN ALL NUTS, THEN TORQUE BOLTS TIGHT WITH 3/8 OR 1/2 DRIVE RACTCHET AND 9/16 SOCKET TO NO MORE THAN 20 FT-LBS.

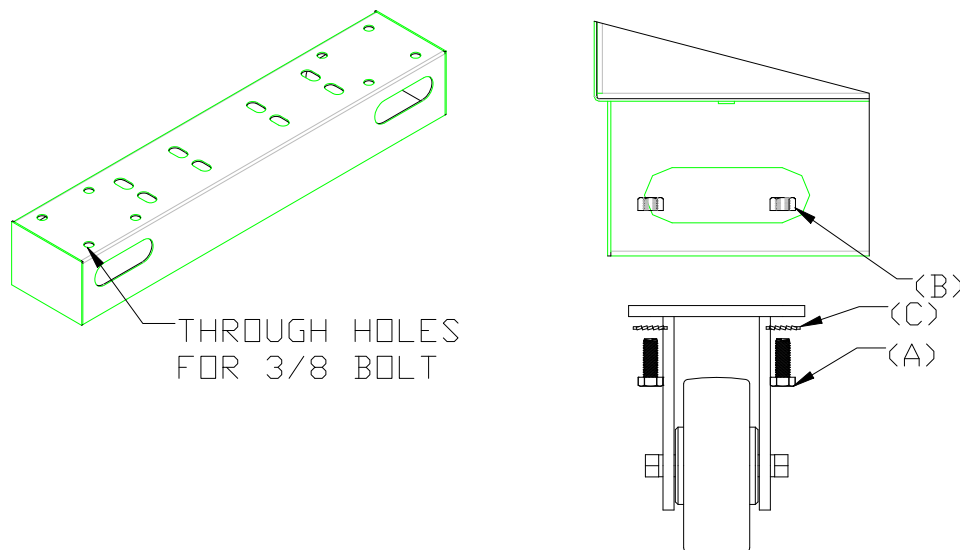


FIGURE 1

CASTER INSTALLATION METHOD 1.2 FOR BOLSTERS USING 3/8" WELD NUTS:

SEE FIGURE 2. USE 16 EACH OF HARDWARE ITEMS A AND C (4 OF EACH PER CASTER).

- INSERT BOLTS THROUGH LOCK WASHERS AND CASTER PLATE HOLES, THEN THREAD THROUGH WELD NUTS IN CASTER BOLSTERS ON PRODUCT.
- HAND TIGHTEN ALL BOLTS, THEN TORQUE BOLTS TIGHT WITH 3/8 OR 1/2 DRIVE RACTCHET AND 9/16 SOCKET TO NO MORE THAN 20 FT-LBS.

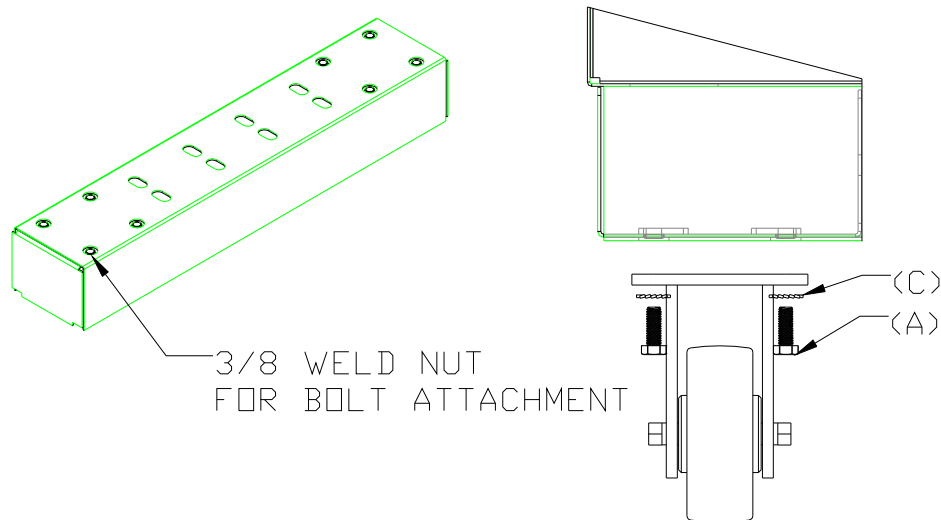


FIGURE 2

CASTER INSTALLATION METHOD 1.3 (FOR JOBOX WITH EZ-LOADER SKID BOLSTERS)

SEE FIGURE 3. USE 16 EACH OF HARDWARE ITEMS D AND E (4 OF EACH PER CASTER).

- INSERT BOLTS THROUGH LOCK WASHERS, THEN THROUGH HOLES IN CASTER PLATE, AND THEN THREAD INTO HOLES USING A 9/16 SOCKET ON EITHER A 3/8 OR 1/2 DRIVE POWER TOOL OR RATCHET.
- DO NOT TORQUE BOLTS TIGHT TO MORE THAN 14 FT-LBS.

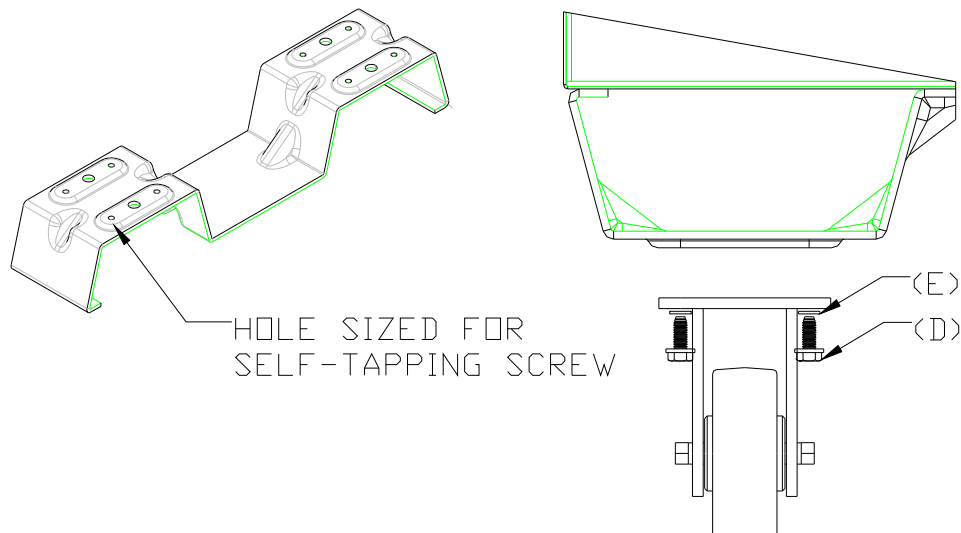
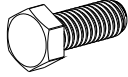


FIGURE 3



INSTALACIÓN DE RODAJA

FERRETERÍA INCLUIDA:



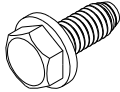
(A) PERNO CON CABEZAL
HEXAGONAL 3/8- 16
16 INCLUIDOS



(B) TUERCA CON
CABEZAL HEXAGONAL
3/8-16
16 INCLUIDAS



(C) ARANDELA DE PRESIÓN DE
DIENTES EXTERNOS 3/8
16 INCLUIDAS



(D) TORNILLO 5/16-18
AUTO-ROSCANTE TRIPLE
16 INCLUIDOS



(E) ARANDELA DE PRESIÓN
DE RESORTE 5/16
15 INCLUIDAS

MÉTODO DE INSTALACIÓN DE RODAJA 1.1 PARA LOS SOPORTES LATERALES ABIERTOS

VER FIGURA 1.

USE 16 DE CADA UNO DE LOS ARTÍCULOS DE FERRETERÍA A, B & C (4 DE CADA UNO POR RODAJA).

- INSERTE LOS PERNOS POR LAS ARANDELAS DE PRESIÓN, POSTERIORMENTE POR LOS AGUJEROS DE LA PLACA DE LA RODAJA Y FINALMENTE POR LOS AGUJEROS EN EL SOPORTE DE RODAJA EN EL PRODUCTO.
- ENROSQUE LAS TUERCAS EN LAS TUERCAS DE LOS PERNOS, AL INSERTARLOS POR LA PARTE RECORTADA EN LA PARTE LATERAL DEL SOPORTE DE RODAJA.
- APRIETE TODAS LAS TUERCAS MANUALMENTE, POSTERIORMENTE ATORNILLE LOS PERNOS AJUSTADAMENTE CON UN TRINQUETE DE ENCAJE 3/8 Ó 1/2 Y UN CASQUILLO DE 9/16, DE HASTA NO MÁS DE 20 LIBRAS-PIE.

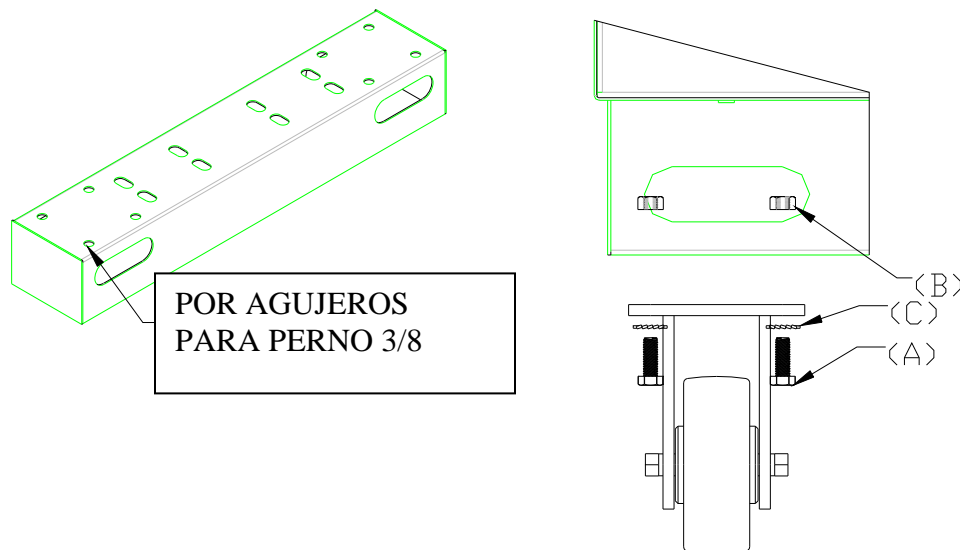


FIGURA 1

MÉTODO DE INSTALACIÓN DE RODAJA 1.2 PARA SOPORTES USANDO TUERCAS PARA SOLDADURA 3/8”:

VER FIGURA 2. USE 16 DE CADA UNO DE LOS ARTÍCULOS DE FERRETERÍA A & C (4 DE CADA UNO POR CADA RODAJA).

INSERTE LOS PERNOS POR LAS ARANDELAS DE PRESIÓN Y POR LOS AGUJEROS DE LA PLACA DE RODAJA, POSTERIORMENTE RÓSQUELOS EN LAS TUERCAS PARA SOLDADURA EN LOS SOPORTES DE RODAJA EN EL PRODUCTO.

- APRIETE LOS PERNOS MANUALMENTE, LUEGO ATORNILLE LOS PERNOS AJUSTADAMENTE CON UN TRINQUETE DE ENCAJE 3/8 Ó 1/2 Y UN CASQUILLO DE 9/16, A NO MÁS DE 20 LIBRAS-PIE.

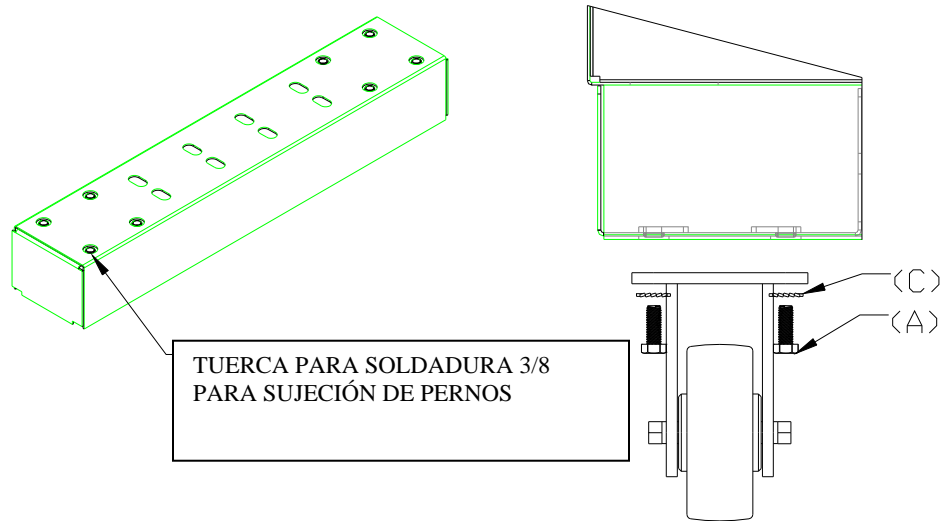


FIGURA 2

MÉTODO DE INSTALACIÓN DE RODAJA 1.3 (PARA JOBOX CON SOPORTES DESLIZABLES EZ-LOADER)

VER FIGURA 3. USE 16 DE CADA UNO DE LOS ARTÍCULOS DE FERRETERÍA D & E (4 DE CADA UNO POR PER CASTER).

- INSERTE LOS PERNOS POR LAS ARANDELAS DE PRESIÓN, POSTERIORMENTE POR LOS AGUJEROS EN LA PLACA DE LA RODAJA, LUEGO RÓSQUELOS POR LOS AGUJEROS USANDO UN CASQUILLO DE 9/16 EN UNA HERRAMIENTA NEUMÁTICA DE ENCAJE 3/8 Ó 1/2 O UN TRINQUETE.
- NO ATORNILLE LOS PERNOS AJUSTADAMENTE A MÁS DE 14 LIBRAS-PIE.

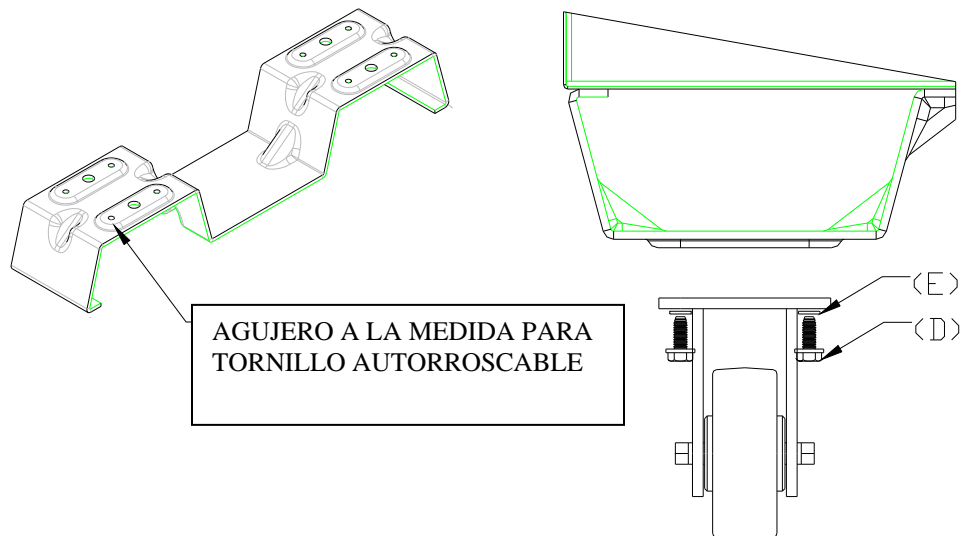
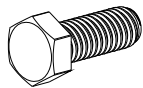


FIGURA 3



INSTALLATION DES ROULETTES

MATÉRIEL INCLUS :



(A)

Boulon 3/8-16 à tête hexagonale 16 inclus



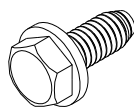
(B)

Écrou 3/8-16 à tête hexagonale 16 incluse



(C)

Rondelle à dents extérieures 3/8 incluse



(D)

Vis auto taraudeuse 5/16-18 16 incluse



(E)

Rondelle à ressort à bec 5/16 16 incluse

MÉTHODE D'INSTALLATION DE ROULETTE 1.1 POUR LES TRAVERSINS LATÉRAUX OUVERTS

VOIR SHÉMA 1.

UTILISEZ 16 DE CHAQUE ARTICLE DE QUINCAILLERIE SUIVANTS A, B ET C (4 DE CHAQUE PAR ROULETTE).

- INSÉREZ LES BOULONS DANS DES RONDELLES DE BLOCAGE, PUIS PAR LES TROUS DE LA PLAQUE DE ROULETTE ET FINALEMENT AU TRAVERS DES TROUS DU TRAVERSIN DE ROULETTE.
- VISSEZ LES ÉCROUS SUR LES BOULONS EN LES INSÉRANT PAR L'ÉCHANCRURE SUR LE CÔTÉ DU TRAVERSIN DE ROULETTE.
- SERREZ À LA MAIN TOUS LES ÉCROUS, ENSUITE SERRER LES BOULONS FORTEMENT AVEC UN CLIQUET À CARRÉ D'ENTRAÎNEMENT DE 3/8 OU 1/2 ET UNE DOUILLE 9/16 À PAS PLUS DE 20 PI-LBS.

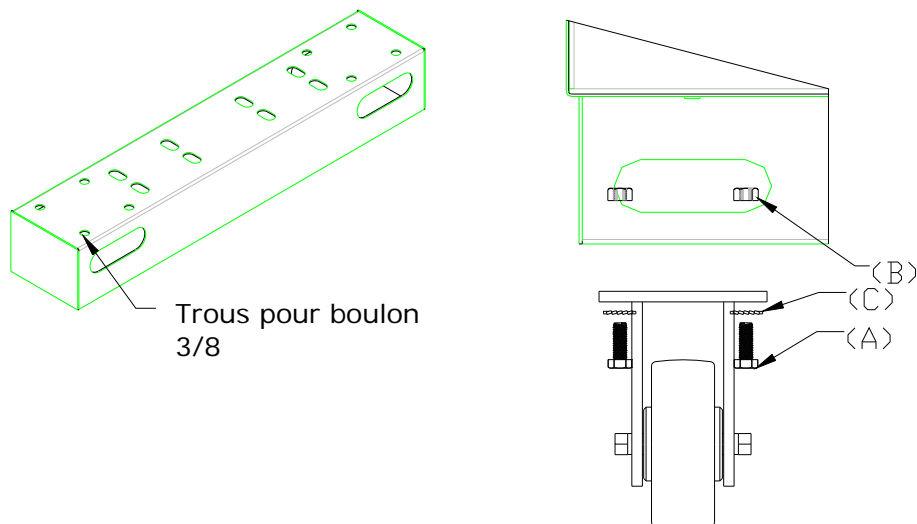


SCHÉMA 1

MÉTHODE D'INSTALLATION DE ROULETTE 1.2 POUR DES TRAVERSINS UTILISANT DES ÉCROUS 3/8" SOUDÉS :

VOIR SCHÉMA 2. UTILISEZ 16 DE CHAQUE ARTICLE DE QUINCAILLERIE SUIVANT A, ET C (4 DE CHAQUE PAR ROULETTE).

- INSÉREZ LES BOULONS DANS DES RONDELLES DE BLOCAGE, PUIS PAR LES TROUS DE LA PLAQUE DE ROULETTE, PUIS VISSEZ SUR LES ÉCROUS SOUDÉS DU TRAVERSIN DE ROULETTE SUR LE PRODUIT.
- SERREZ MANUELLEMENT TOUS LES ÉCROUS, ENSUITE SERREZ LES BOULONS FORTEMENT AVEC UN CLIQUET À CARRÉ D'ENTRAÎNEMENT DE 3/8 OU 1/2 ET UNE DOUILLE 9/16 À PAS PLUS DE 20 PI-LBS.

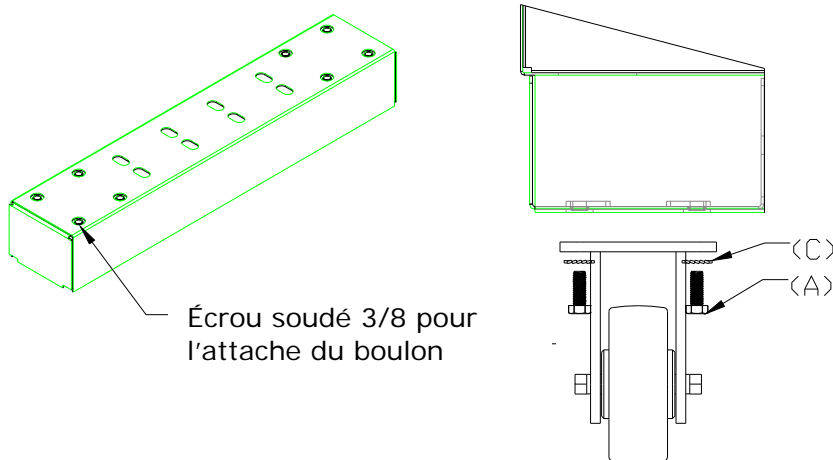


SCHÉMA 2

MÉTHODE D'INSTALLATION DE ROULETTE 1.3 (POUR JOBOX AVEC DES TRAVERSINS À GLISSIÈRE EZ-LOADER)

VOIR SCHÉMA 3. UTILISEZ 16 DE CHAQUE ARTICLE DE QUINCAILLERIE D ET E (4 DE CHAQUE PAR ROULETTE).

- INSÉREZ LES BOULONS DANS DES RONDELLES DE BLOCAGE, PUIS PAR LES TROUS DE LA PLAQUE DE ROULETTE, ET ENSUITE VISSEZ DANS LES TROUS EN UTILISANT UNE DOUILLE 9/16 SUR UN CLIQUET À CARRÉ D'ENTRAÎNEMENT 3/8 OU 1/2 OU ENCORE, UN OUTIL ÉLECTRIQUE.
- NE SERREZ PAS LES BOULONS À PLUS DE 14 PI-LBS.

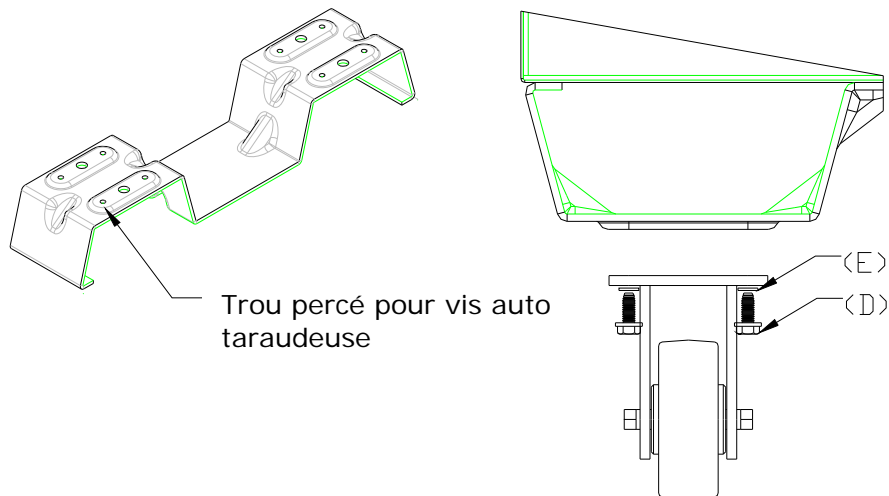


SCHÉMA 3